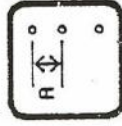


1.11 Taste



(Abstand der Körner)

Nach betätigen der Taste erscheint in der Anzeige der Text ABST. und der zuletzt abgespeicherte Wert. Dieser Wert kann umprogrammiert werden. Dazu drückt man die Taste P solange bis in der Anzeige ein P erscheint. Nun kann man der Wert mit der Taste v erniedrigen bzw. mit der Taste ~ erhöhen. Hat man den gewünschten Wert erreicht drückt man nochmals die Taste P. In der Anzeige erlischt das P und die Programmierung ist abgeschlossen.

1.12 Taste



(Reihenaktivierung,
Hupenaktivierung,
Empfindlichkeitseinstellung,
Schlupfeingabe)

Nach betätigen der Taste erscheint in der Anzeige der Text RH und die Zahlen der aktivierten Reihen, die Hupenaktivierung, die Empfindlichkeit der Überprüfung und der aktivierte Schlupfwert. Alle diese Werte sind umprogrammierbar. Dazu drückt man die Taste 1-8 REIHEN solange bis in der Anzeige ein P erscheint. Nun sind die Zahlen und Buchstaben rechts oben in den Tastenfeldern aktiv. Mit den Zahlen kann man nun die einzelnen Reihen aktivieren oder löschen, indem man die Zahl der entsprechenden Reihe drückt. Die in der Anzeige sichtbaren Zahlen zeigen die aktivierten Reihen an. Mit der Taste H kann man die Hupe einschalten oder nicht. In der Anzeige erscheint ein großes H für volle Lautstärke und ein kleines h für halbe Lautstärke. Mit der Taste E kann man die Empfindlichkeit verändern. Erscheint in der Anzeige ein E ist die Überwachung empfindlich, erscheint ein U ist die Überwachung unempfindlich. Mit der Taste S kann man einen Wert von 0 bis 9 eingeben, welcher als Schlupfwert in % eingerechnet wird. Hat man nun seine Werte alle eingegeben wird die Programmierung durch betätigen der Taste 1-8 REIHEN abgeschlossen. Das P in der Anzeige ist nicht mehr zu sehen.

1.13 Taste



(Programiertaste für
Umfang, Breite und Abstand)

1.14 Taste



(Wert erniedrigen)

1.15 Taste



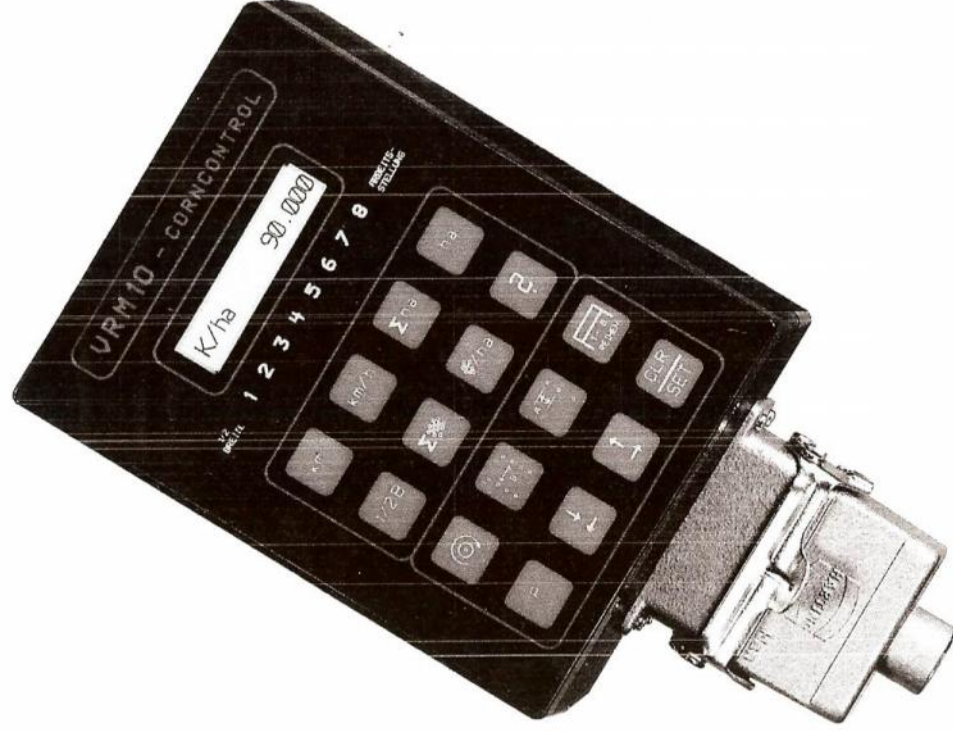
(Wert erhöhen)

1.16 Taste



(Löschtaste)

Corncontrol "VRM 10" Maislegeüberwachung



Der neue Corncontrol überwacht Ihr Maislegegerät

- Einzelkornüberwachung
- Fehlstellenmeldung mit Reihenerkennung
- Programmierbar von 4-8 Reihen
- Einzelkornzählung
- Anzahl der Körner momentan pro "ha"
- Flächenmessung "ha"
- Gesamtfläche
- Streckenmessung
- Geschwindigkeitsmessung
- Teilbreitenanpassung
- Kornabstandskontrolle



BÄ. S. PELANZTECHNIK
CODIERARBEITUNG
TRANSPORTTECHNIK

Brückenweg 6, 28844 Weyhe, Tel. 04203-783477
Fax 04203 - 783472 Autotel. 0170 - 5274897
e - mail: holger-luehrs@t-online.de
Internet: www.luehrs-werksvertretungen.de

BEDIENUNGS- UND PROGRAMMIER- ANLEITUNG

FÜR DEN

VRM 10 - CORNCONTROL

1. Funktionsbeschreibung der einzelnen Tasten

Nach dem einstecken des Bordsteckers wird die gesamte Überwachungseinheit und der Monitor mit Spannung versorgt. In der Anzeige erscheint der Text STRECKE mit dem letzten abgespeicherten Wert.

Die Leuchtdioden der aktivierten Reihen leuchten.

1.1 Taste



(zurueckgelegte Wegstrecke)

Nach betätigen der Taste erscheint in der Anzeige der Text STRECKE und der zuletzt abgespeicherte Wert. Dieser Wert kann auf 0 gesetzt werden, indem man die CLR - Taste ca. 3 Sekunden gedrückt hält.

1.2 Taste



(Geschwindigkeit)

Nach betätigen der Taste erscheint in der Anzeige der Text GESCH. und der momentane Geschwindigkeitswert. Der Wert wird nach jedem Radimpuls aktualisiert.

1.3 Taste



(Fläche Gesamt)

Nach betätigen der Taste erscheint in der Anzeige der Text GES.FL und der zuletzt abgespeicherte Wert. Dieser Wert kann auf 0 gesetzt werden, indem man die CLR - Taste ca. 3 Sekunden gedrückt hält.

1.4 Taste

(Fläche Einzel)



Nach betätigen der Taste erscheint in der Anzeige der Text FLAECH und der zuletzt abgespeicherte Wert. Dieser Wert kann auf 0 gesetzt werden, indem man die CLR - Taste ca. 3 Sekunden gedrückt hält.

1.5 Taste



Diese Taste wird nur wirksam, wenn der Monitor für einen Hektarzähler ohne Überwachung eingesetzt wird. Nach dem Betätigen der Taste leuchtet die Leuchtdiode 1/2BREITE, nach nochmaligen betätigen erlischt die Leuchtdiode. Während die Leuchtdiode leuchtet wird nur die halbe Breite bei der Fläche berücksichtigt. Die Leuchtdiode erlicht auch, wenn man den Arbeitsstellungskontakt öffnet.

1.6 Taste

(Summe der gefallenen Körner)



Nach betätigen der Taste erscheint in der Anzeige der Text GES.K und der zuletzt abgespeicherte Wert. Dieser Wert kann auf 0 gesetzt werden, indem man die CLR - Taste ca. 3 Sekunden gedrückt hält.

1.7 Taste

(Anzahl der Körner pro ha)



Nach betätigen der Taste erscheint in der Anzeige der Text K/ha und der aus dem Abstand der einzelnen Körner und der Reihenbreite berechnete Wert.

1.8 Taste



(Anzeige der fehlerhaften Reihen)

Nach betätigen der Taste erscheint in der Anzeige der Text FEHLER und die fehlerhaften Reihen. Die Anzeige wird wieder gelöscht nach dem nächsten Anfahren.

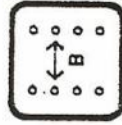
1.9 Taste



(Umfang des Rades)

Nach betätigen der Taste erscheint in der Anzeige der Text UMFANG und der zuletzt abgespeicherte Wert. Dieser Wert kann umprogrammiert werden. Dazu drückt man die Taste P solange bis in der Anzeige ein P erscheint. Nun kann man den Wert mit der Taste v erniedrigen bzw. mit der Taste ^ erhöhen. Hat man den gewünschten Wert erreicht drückt man nochmals die Taste P. In der Anzeige erlischt das P und die Programmierung ist abgeschlossen.

1.10 Taste



(Reihenbreite)

Nach betätigen der Taste erscheint in der Anzeige der Text BREITE und der zuletzt abgespeicherte Wert. Dieser Wert kann umprogrammiert werden. Dazu drückt man die Taste P solange bis in der Anzeige ein P erscheint. Nun kann man den Wert mit der Taste v erniedrigen bzw. mit der Taste ^ erhöhen. Hat man den gewünschten Wert erreicht drückt man nochmals die Taste P. In der Anzeige erlischt das P und die Programmierung ist abgeschlossen.