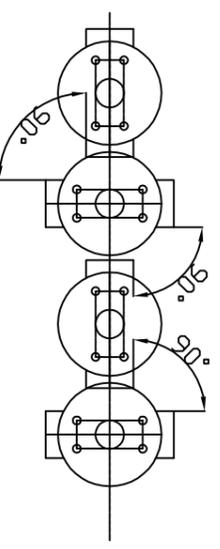
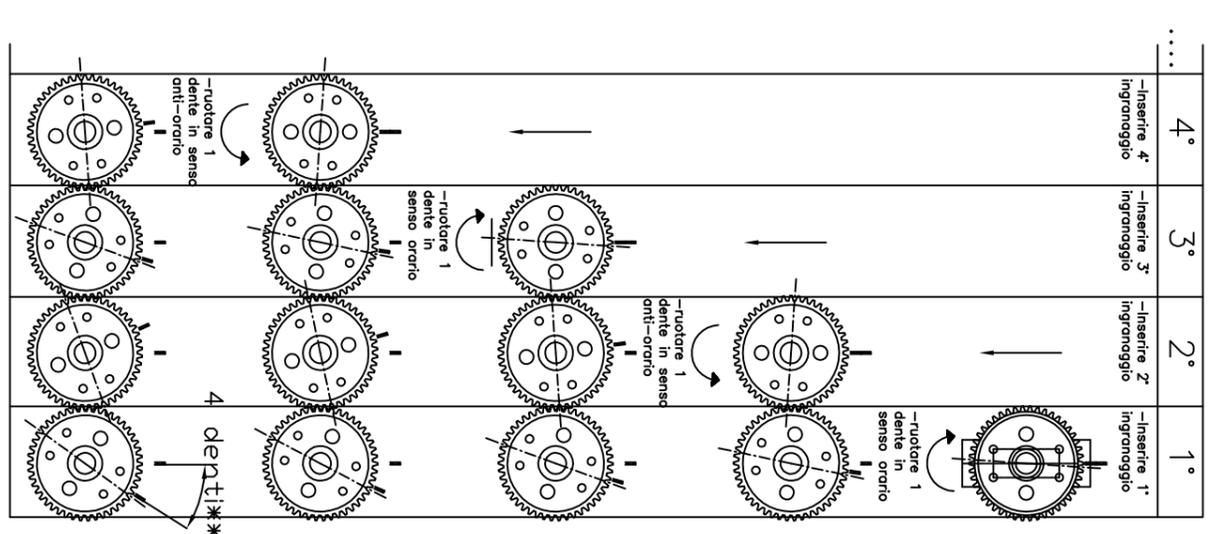


MONTAGGIO IN FASE DEI ROTORI ERPICE

1ª operazione
Mettere tutti i rotori con le lame perpendicolari uno rispetto all'altro



2ª operazione
Mettere in fase i rotori partendo dalla operazione 1 (destra)



**Alla fine del montaggio, il primo ingranaggio sarà ruotato di tanti denti quanti sono gli ingranaggi montati

Modifiche Tolleranze generali per dimensioni di parti lavorate senza indicazioni a disegno Foro Alberi Quote lineari Angoli Spessori lam. H13 h13 js/js13 ±30° js15 Tolleranze di forma o posiz.: UNI 7226-73	REVISIONE / VERSIONE 00 dal -		NOTE DI REVISIONE	
	Materiale	Dimensioni	Trattamento Termico	Tratt. Superficiale
Disegnatore TRABACCHIN	Verificato Liv./Inf./Prezzo	Peso (Kg) 1146067599,164	Data 12/05/09	Scala 1:10
Stato Disegno	Disegno	Sost. il	Sost. dal	Revisione -- 00
Descrizione FASE ROTORI RH-DX	Disegno N.	Tratt. Superficiale	Revisione	Revisione -- 00



PROPRIETA' RISERVATA DELLA DITTA ALPEGO E' VIETATA LA RIPRODUZIONE, LA TRASMISSIONE A TERZI E L'UTILIZZO PER LA COSTRUZIONE DELL'OGGETTO RAPPRESENTATO SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA. I DIRITTI SONO TUTELATI A RIGOR DI LEGGE.