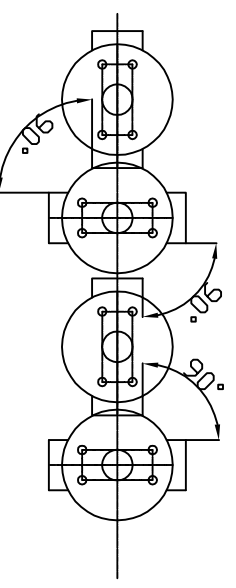
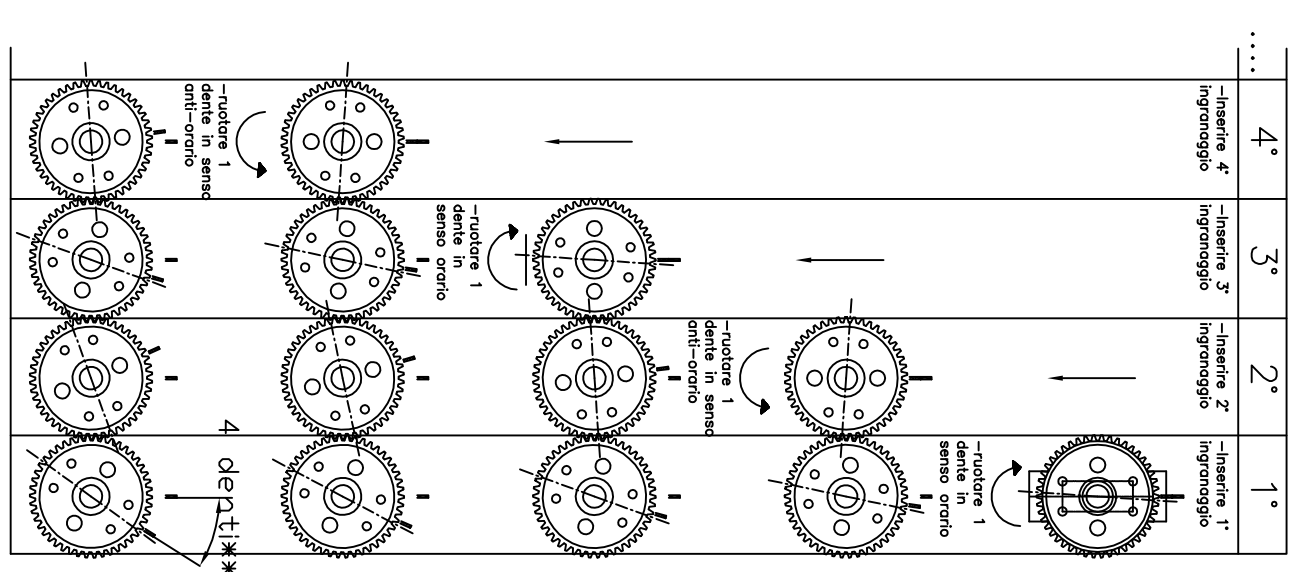


MONTAGGIO IN FASE DEI ROTORI ERPICE

1° operazione
Mettere tutti i rotori con le lame perpendicolari uno rispetto all'altro



2° operazione
Mettere in fase i rotori partendo dalla operazione 1 (destra)



**Alla fine del montaggio, il primo ingranaggio sarà ruotato di tanti denti quanti sono gli ingranaggi montati

Modifiche Tolleranze generali per dimensioni di parti lavorate senza indicazioni a disegno Foro Alberi H13 Quote lineari js/js13 Angoli ±30° Spessori lam. js15 Tolleranze di forma o posiz.: UNI 7226-73	REVISIONE / VERSIONE 00 dal -		NOTE DI REVISIONE -	
	Materiale -	Dimensioni Peso (Kg) 1146067599.164	Tra.tta.to Termico -	Tra.tta.to Superficiale -
Disegnatore TRABACCHIN	Verificato Liv./Inf./Prezzo	Data 12/05/09	Scala 1:10	Sost. il Sost. dal
Stato Disegno N.	Disegno N.	Revisione --	Revisione 00	
Descrizione FASE ROTORI RH-DX				
PROPRIETÀ RISERVATA DELLA DITTA ALPEGO E' VIETATA LA RIPRODUZIONE, LA TRASMISSIONE A TERZI E L'UTILIZZO PER LA COSTRUZIONE DELL'OGGETTO RAPPRESENTATO SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA. I DIRITTI SONO TUTELATI A RIGOR DI LEGGE.				

